



PEMAFER FINITURA ANTICORROSIVA

Descrizione articolo

E' un monoprodotto di fondo e finitura, anticorrosivo, doppio spessore indicato specificatamente per la protezione e la decorazione di qualsiasi struttura metallica sia interna che esterna come ferro, rame, lamiera zincata e su tutti i tipi di supporti come pvc, legno, calcestruzzo, fibrocemento, ecc. Per la struttura lamellare dei suoi componenti di base.

Caratteristiche tecniche: l'applicazione

Temperatura di applicazione: +5°C / +36°C (con umidità relativa non superiore a 80%)
Tempo di essiccazione al tatto: da 1a 2 ore circa (temperatura = 20°C con umidità relativa a 75%)
Tempo di essiccazione totale: 12/14 ore (temperatura = 20°C con umidità relativa a 75%)
Sovraverniciabilità: dopo 24 ore (temperatura = 20°C con umidità relativa a 75%)

Caratteristiche tecniche: il prodotto

Composizione: resine acriliche speciali in dispersione acquosa, cariche coprenti a base di biossido di titanio, pigmenti organici ed inorganici, additivi atti a facilitare l'applicazione e la filmazione. Peso specifico: 1.36 kg/l +/- 3%. pH: 8/9 . Viscosità: 6000/12000 +/- 5% CPS Brookfield (RVT 20 giri/min. a 25°C). Temperatura di stoccaggio: +2°C / +36°C. Teme il gelo
Reazione al fuoco: negativa se il prodotto è applicato su fondi ininfiammabili; materiale all'acqua con spessore inferiore a 0.600 mm secchi. Resistenza al lavaggio: conforme alla norma DIN 53 778: resistenza ad almeno 1000 cicli abrasivi. Resistenza all'abrasione: conforme alla norma DIN 53 778: resistenza a più di 5000 cicli abrasivi. Composti Organici Volatili (VOC): valore limite UE di COV (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max 500 g/l COV
Colori: grigio grafite, nichel, argento, cobalto, verde, testa di moro, rame antico, rame, oro, rubidio, finitura lucida e opaca
Confezioni: litri 14-2.5-0.500-0.125

Preparazione del supporto ed applicazione

FERRO, LAMIERA ZINCATA, RAME - SUPPORTO NUOVO

fase A Togliere le eventuali tracce di olio o grasso.

fase B Se necessario applicare promotore di adesione PRIMER ZINC ,applicare una o due mani di PEMAFER - finitura anticorrosiva doppio spessore . Per la seconda mano aspettare circa 12-18 ore.

FERRO, LAMIERA ZINCATA, RAME - SUPPORTO GIA' VERNICIATO

fase A Lavare le eventuali tracce di olio e grasso .

fase B Carteggiare con carta abrasiva le eventuali parti in fase di distacco.

fase C Applicare una o due mani di PEMAFER- finitura anticorrosiva doppio spessore .

LEGNO - CALCESTRUZZO - PVC

fase A Carteggiare con carta abrasiva le eventuali parti in fase di distacco.

fase B Applicare una o due mani di PEMAFER- finitura anticorrosiva doppio spessore.

N.B. Dopo l'applicazione dell'ultima mano di finitura è possibile applicare una mano di PEMAFER finitura lucida che dona al supporto un effetto liscio-lucido continuando però ad evidenziare l'effetto ferro battuto.